

TM-DB 纵向撕裂保护开关

主要用途及适用范围

带式输送机在输送物料过程中，由于物料、杂物或金属件易划伤或穿透输送带，特别是钢丝绳芯输送带会造成纵向撕裂事故，给国家财产带来重大损失。

TM-DB 系列输送带纵向撕裂监测装置为胶囊式，当输送带发生撕裂事故时能可靠的发出警报信号和停机信号，避免事故的扩大。适用于各行业带式输送机输送带的安全保护。

主要技术参数：

- 1.防护等级：IP67
- 2.工作电压：AC220V50HZ
- 3.输出接点：1 常开、1 常闭一组转换接点
- 4.接点容量：AC220V5A
- 5.感知器工作位置：将感知器安装在胶带机导料槽下端之上胶带下面，每组可根据需要安装四支
- 6.输出延时：1s~5s

工作原理

1. TM-DB 系列纵向撕裂监测装置由感知器和控制线路两部分组成。感知器是纵向撕裂的检测元件，当带式输送机输送带被异物穿透后，随着输送带运行带动异物使感知器受到挤压，或当溜槽出料口与输送带之间因物料堵塞而挤压布置在出料口的感知器时，感知器均能

灵敏可靠的检测出输送带撕裂信号并输出开关量，发出停机信号。控制线路具有延时功能。

2. 控制箱面板设有报警指示灯，当输送带发生撕裂时，控制电路接收感知器检测出的开关信号，发出报警和停机信号。

产品特性

该装置具备以下特点：（1）安装方便；（2）检测元件感知器密封性较强，可在恶劣条件下使用；（3）控制箱面板设有自校按钮，按下自校按钮时，可模拟现场故障，实现上述撕裂报警功能四、安装与接线 TM-DB 系列纵向撕裂监测装置由控制箱和感知器组成，控制箱为户外型。一台控制箱可与 4~6 个感知器配套使用。

















